Schutzhülsen aus Vollmaterial, zum Einschweißen, PN 100...250

Thermowells werden eingesetzt, um das Temperaturmessgerät vor korrosiven Einflüssen, hohem Druck oder der Strömungsgeschwindigkeit des Prozessmediums zu schützen und um den Austausch oder die Rekalibrierung des Messinstruments zu ermöglichen, ohne direkt in den Prozess eingreifen zu müssen. Die Serie W72-W73 besteht aus aus Vollmaterial gefertigten Thermowells mit einem Socket-Weld-Prozessanschluss und ist für hohe mechanische Belastungen geeignet. Diese Thermowells zeichnen sich durch eine gestufte Eintauchlänge aus, die die Empfindlichkeit bei der Messung der Prozesstemperatur verbessert. Die Serie W74-W75 umfasst aus Vollmaterial gefertigte Thermowells mit einem Weld-in-Prozessanschluss und ist ebenfalls für anspruchsvolle Betriebsbedingungen ausgelegt. Diese Ausführung besitzt eine konische Eintauchlänge, die eine optimierte Temperaturübertragung gewährleistet.

9 - Schutzhülsen

Nenndruck PN:
stufig: 100 bar @ 400°C;
konisch : 250 bar @ 400°C.
Prozessmediumtemperatur: -200...+600°C, bei Standardmaterialien.
Gesamtlänge max: 1000 mm.
Materialien: Edelstahl AISI 316 (**Cod. 4**), Edelstahl AISI 316L (**Cod. 5**).
Spezielle Materialien : Monel 400, Hastelloy C276, Legierung 825, Legierung 625, Duplex SAF 2205, Duplex SAF 2507.

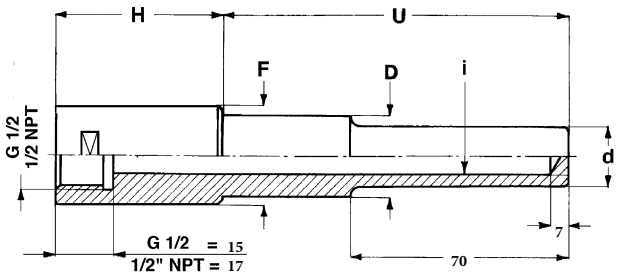
OPTIONEN

P02 -	Öl- u. fettfrei, für Sauerstoff geeignet
E30 -	Ausführung nach NACE MR0103 - MR0175 (ISO15156)
TC1 -	Kappe mit Kette (1)
NIP -	Nippel mit Schlauch (1)
CVK -	Berechnung des "Von Karman"-Wirbels (1) (2)

(1) Zeichnungen und Details im "Schutzhülsen-Information" Datenblatt.
(2) Nur für konischen Schaft verfügbar .

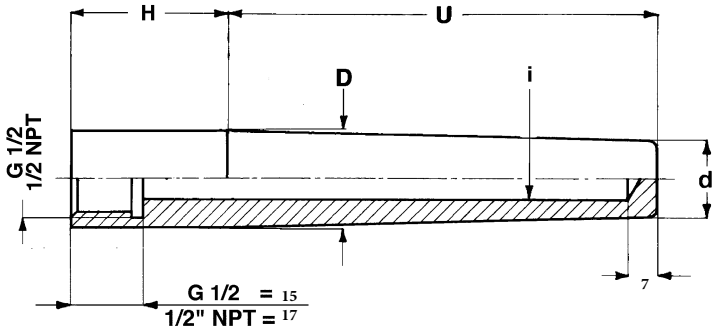
Schutzhülsen aus Vollmaterial, zum Einschweißen, PN 100...250

W70 serie



Mod.	DN	F	i	D	d	H
W72	3/4"	26,9	7 - 8 -9	19	15	46
			10 - 12	19	18	
W73	1"	33,4	7 - 8 -9	22	15	51
			10 - 12	22	18	

Abmessungen : mm



Mod.	DN	i	D	d	H
W74	1"	7 - 8 -9	33,4	18	51
		10 - 12		21	
W75	1"1/4	7 - 8 -9	42,16	18	51
		10 - 12		21	

Abmessungen : mm

i
070 - ø 7
080 - ø 8
090 - ø 9
100 - ø 10
120 - ø 12

BESTELL-ANLEITUNG:

Sektion/Modell/Material/Thermometeranschluss/Prozessanschluss/Innendurchmesser/Eintauch/Ausdehnungs/Optionen

					(Bohrung)	-länge	-.länge	
9	W72	4	41F - G 1/2	700	070			P02...CVK
	W73	5	43M - 1/2 NPT		080			
	W74				090			
	W75				100			

Copyright © NUOVA FIMA srl. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Publikation darf ohne vorherige Zustimmung durch Nuova Fima srl. in irgendeiner Form reproduziert werden.

NUOVA FIMA srl
www.nuovafima.com - e-mail: info@nuovafima.com
P.O. BOX 58 - VIA C. BATTISTI 59 - 28045 INVORIO (NO) ITALY
TEL. +39 0322 253200 - FAX +39 0322 253232

ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, OHNE VORANKÄNDIGUNG VORBEHALTEN. AKTUALISIERTE DATENBLÄTTER ONLINE: www.nuovafima.com - www.nuovafima.de