pozzetti termometrici da barra, attacco a saldare, PN 100...250

I pozzetti termometrici vengono impiegati per proteggere lo strumento di misura della temperatura da effetti corrosivi, dall'elevata pressione o velocità del fluido di processo e per consentire l'intercambiabilità dello strumento di misura per la sua ricalibrazione o la sua sostituzione, senza dover intervenire direttamente sul processo. La serie W72-W73 è costituita da pozzetti termometrici da barra con attacco al processo a saldare di tipo socket e sono adatti a carichi di lavoro gravosi. Tali pozzetti sono caratterizzati da una lunghezza d'immersione di tipo a gradino per migliorare la sensibilità nella misura della temperatura di processo. La serie W74-W75 è costituita da pozzetti termometrici da barra con attacco al processo a saldare di tipo weld-in e sono adatti a carichi di lavoro gravosi. Tali pozzetti sono caratterizzati da una lunghezza d'immersione di tipo conica

9 - Pozzetti termometrici

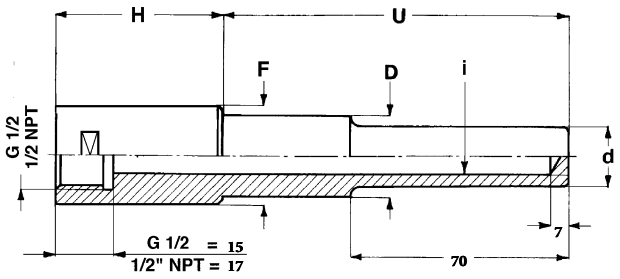
Pressione nominale:
immersione a gradino : 100 bar @ 400°C;
immersione rastremata : 250 bar @ 400°C.
Temperatura del fluido di processo: -200...+600°C, per i materiali std.
Lunghezza totale: max 1000 mm.
Materiali : barra laminata in AISI 316 (**Cod. 4**), AISI 316L (**Cod. 5**).
Materiali speciali : barra laminata in Monel 400, Hastelloy C276, Alloy 825, Alloy 625, Duplex SAF 2205, Duplex SAF 2507.

VARIABILI

P02 -	Sgrassaggio per ossigeno
E30 -	Certificato NACE MR0103/MR0175 - ISO15156-3
TC1 -	Tappo e catenella (1)
NIP -	Nipplo con manicotto (1)
CVK -	Calcoli per ASME PTC 19.3 TW (1) (2)

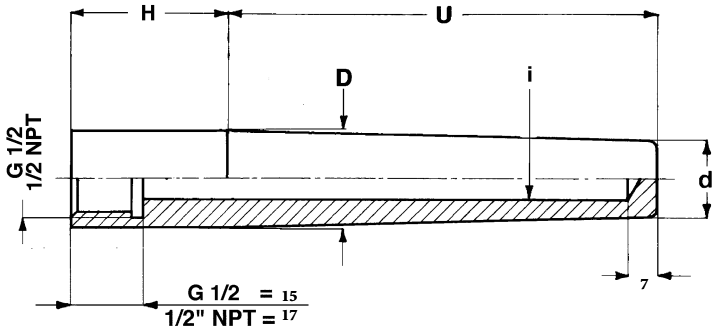
(1) Dettagli e disegni nell' "Introduzione ai Pozzetti Termometrici".
(2) Disponibile solo per immersione rastremata.

RB4 - 04/13



Mod.	DN	F	i	D	d	H
W72	3/4"	26,9	7 - 8 -9	19	15	46
			10 - 12	19	18	
W73	1"	33,4	7 - 8 -9	22	15	51
			10 - 12	22	18	

(dimensioni : mm)



Mod.	DN	i	D	d	H
W74	1"	7 - 8 -9	33,4	18	51
		10 - 12		21	
W75	1"1/4	7 - 8 -9	42,16	18	51
		10 - 12		21	

(dimensioni : mm)

i
070 - ø 7
080 - ø 8
090 - ø 9
100 - ø 10
120 - ø 12

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione	Modello	Materiale	Attacco allo strumento	Attacco al processo	Foro immersione (mm)	Immersione (mm)	Estensione (mm)	Variabili
9	W72	4	41F - G 1/2	700		070		P02...CVK
	W73	5	43M - 1/2 NPT			080		
	W74					090		
	W75					100		
						120		

Copyright © NUOVA FIMA srl. Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta in alcuna forma senza permesso scritto rilasciato da Nuova Fima srl.

LA SOCIETA' NUOVA FIMA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE IN QUALSIASI MOMENTO TUTTE LE MODIFICHE CHE RITIENE INDISPENSABILI AL FINE DI MIGLIORARE LA SUA PRODUZIONE. GLI AGGIORNAMENTI SONO DISPONIBILI PRESSO IL SITO: www.nuovafima.com

NUOVA FIMA srl
www.nuovafima.com - e-mail: info@nuovafima.com
P.O. BOX 58 - VIA C. BATTISTI 59 - 28045 INVORIO (NO) ITALY
TEL. +39 0322 253200 - FAX +39 0322 253232